

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2400010886

31.03.2024



Производитель:
ООО "ПромСорт-Тула", Россия

Исполнитель:
ООО "ПромСорт-Тула" 300016, Тульская область, г. Тула, ул. Промышленная, д. 2
Завод № ПСР-001176

Грунтующий центр:
АРХИВНОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"МЕТАЛЛОТОРГ" 454053, Челябинская область, г.
Челябинск, тракт Грохонский, д/у 35
Варенный № 62796214

№ п/п	Номер сертификата	Номер заявки	Номер партии	Материал, сталь, легированная	НД на соответствие требованиям ГОСТ 535-2005 ГОСТ 535-2005	Группа профиля	Толщина профиля	Класс качества	Сечение полевая	Класс прочности	Толщина по длине	Длина, мм	Упаковка	№ п/п мест	Всг. т	
																ГОСТ 535-2005
1	0000891151-201	12402154	В02	С-3805	ГОСТ 535-2005	56	В1	ЖТ1	МЛ11	II	Б11	6000	пачка	1	2,796	
2	0000891395-201	12402277	В01	С-3805	ГОСТ 535-2005	80	В1	ЖТ1	МЛ11	II	Б11	6000	пачка	7	11,696	
														Всего	8	14,492

Химический состав, %

Металл	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	As	Сред.
1	0,19	0,57	0,18	0,013	0,008	0,05	0,01	0,02	0,005	0,001	0,29
2	0,2	0,51	0,2	0,012	0,005	0,04	0,01	0,02	0,004	0,001	0,28

Механические свойства и технологические показатели

№ п/п	Техническое ср. Нормы	Временное сопротивление σ _т , Н/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %	Миним.
1	290	445	33	50
2	280	460	33	50

Примечание:
Указанные в сертификате данные соответствуют действительным значениям в соответствии с данными лабораторных исследований качества на сайте ООО "ТД "Тула-Сталь" id:416161210.
Указаны актуальные данные сайта по результатам радиационного контроля соответствия ОСТ1005 09/2010.
Дополнительные требования: исполнение металла по ТУ 16.1-119-07

Или ссылка на запрос зрения заказчика на номер сертификата

Искренне





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2400010886

31.03.2024

Продукция: Провод розничная марка суровый по ГОСТ 2590-2006 на стержне по ГОСТ 1050-2013

№ п/п	Номер сертификата	Номер марки	Номер партии	Марка стали	МД на соответствие требованиям	Размер профиля	Толщина профиля	Классификация по прочности	Сечение поковки	Класс прочности	Точность по длине	Длина, м	Упаковка	Кол-во мест	Вес, т	
1	0000891247-1	12401942	B15	20	ГОСТ 1050-2013	32	B1	2П	МБ1	II	Б1	6000	шток	3	6,185	
2	0000891143-201	12401938	B14	20	ГОСТ 1050-2013	36	B1	2П1	МБ1	II	Б1	6000	шток	4	12,217	
3	0000891140-201	12401940	B11	20	ГОСТ 1050-2013	60	B1	2П1	МБ1	II	Б1	6000	шток	8	18,975	
														Всего	15	37,377

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	As
1	0,21	0,5	0,21	0,009	0,009	0,02	0,01	0,01	0,007	0,001
2	0,19	0,5	0,21	0,01	0,007	0,02	0,01	0,01	0,006	0,001
3	0,2	0,51	0,21	0,006	0,008	0,03	0,01	0,01	0,007	0,001

Механические свойства в стандартных испытаниях

№ п/п	Продолжительность отж.	Нормы	Время на сгорание, мин.	Нормы	Относительное удлинение δ5, %	Относительное сжатие η, %	Твердость, НВ
1	325	440	440	37	59	129	129
2	285	490	490	34	64	127	127
3	290	465	465	34	60	130	130

Размеры маркировки и маркировка проката

№ п/п	Маркировка
1	Ж
2	Ж
3	Ж

Примечание

№ п/п	Примечание
1,2,3	Кислородо-азотистая сталь с азотистой обработкой, непрерывной заливкой
1,2,3	Механические свойства - М1
1,2,3	Точность - Т181

Примечание

Указание в сертификате продукции свидетельствует об отсутствии стандартных и технических условий
 Наличие действительного сертификата качества на стержень ООО ТИП «Тына» МД-1-001 по
 Договору на изготовление изделия по результатам радиационного контроля соответствия ГОСТов: 94-2010
 Договор на изготовление изделия по результатам МПД: 2.6.1.2159-07



