

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7638644 Вид документа 3.1



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: АО "Металлоторг" (Код: 1000)
Станция назначения: САМОВЫВОЗ
Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
H712EA977 005222024	111111	28.02.2024		24, 4700045749 20768509	1				01		6	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C	D				
01	020	1050-2013	540562	20	2ГП	КРУГ	B1	20	00	6000		МД	1	6	19.240

Итого: 6 19.240
Вес брутто: 19.300

КРИВИЗНА ПРОКАТА ДЛЯ КЛАССА IV - 01; ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРОКАТА ГРУППА БД - 01; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01; СВОЙСТВА СООТВЕТСТВУЮТ ГОСТ 1050-2013 ПО П.9.20 - 01; Способ выплавки : кислородно-конверторный - 01; С внепечной обработкой-ВОС - 01

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства (в т.ч МПа)				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	хол.		осадка	гор.		
01	540562	3	0.21	0.22	0.46	0.017	0.015	0.019	0.011	0.021	0.002	285.0	435.0	30.0	69.0			143.0				ГОДН	
			0.006	0.043																			



СТ ИНЖЕНЕР
ВОЛКОВА В. А

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код О Т К:

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно интструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757076-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК